

PROFILE SERIA MP (mansarde si poduri)

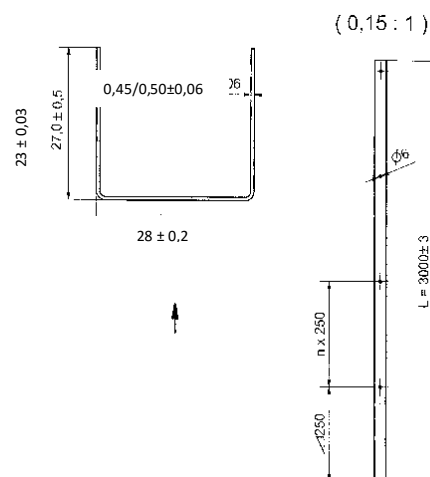
Profile metalice tip "UD MP" si "CD MP" pentru mansarde si poduri.
Profile metalice tip "UW MP" si „CW MP” pentru mansarde si poduri.

PREZENTARE:

Profile metalice din otel zincat , executate in masini de profilat cu tren de role.

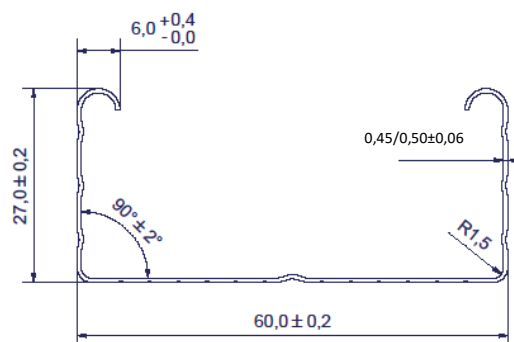
Profilele tip UD

- au sectiunea transversala in forma de U, peretii profilului avand cate o rigidizare intermediara.
- au inaltimea de 23 mm, latimea talpii de 28 mm si grosimea peretelui de 0.45 mm si 0.50 mm.
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



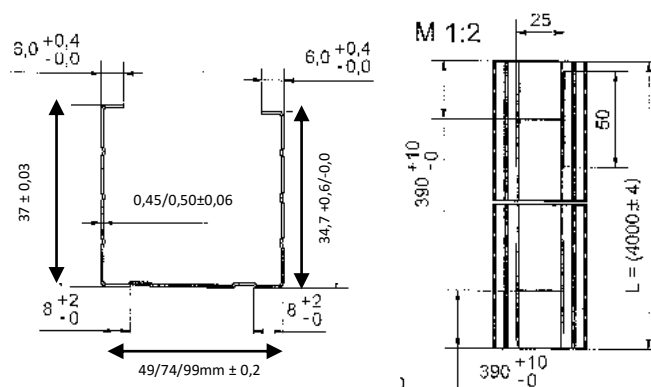
Profilele tip CD

- au sectiunea transversala in forma de C, peretii profilului avand cate 3 rigidizari intermediare iar talpile se termina cu o indoitura la 180° spre interior pentru ancorarea dispozitivelor de suspendare.
- au inaltimea de 27 mm, latimea talpii de 60 mm si grosimea peretelui de 0.45 mm si 0.50 mm.
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



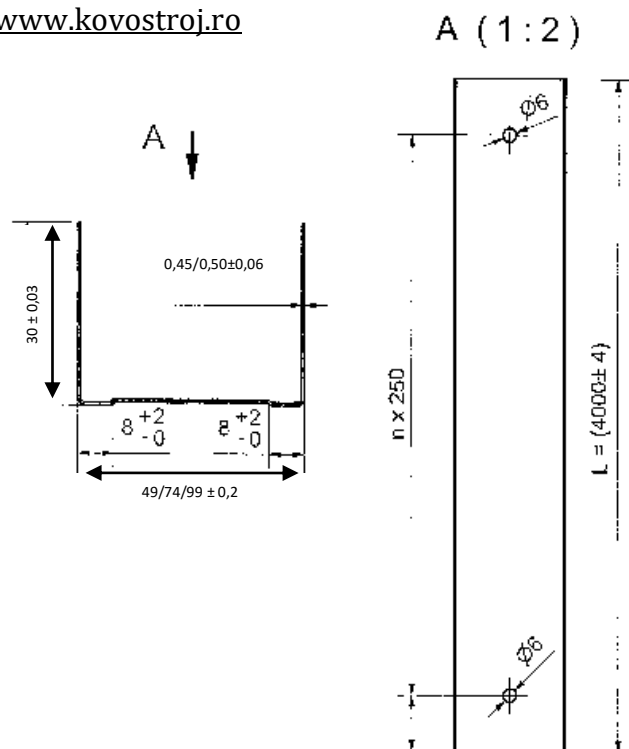
Profilele tip CW 50; CW 75 si CW 100

- au sectiunea transversala in forma de C, peretii profilului avand cate 3 nervuri de rigidizare pe talpi si 2 pe inima. Talpile se termina cu o indoitura la 90° spre interiorul profilului.
- au latimea de 49; 74 si 99 mm iar grosimea peretelui de 0.45 mm si 0.50 mm.
- inaltimea laturilor profilului este de 37 cu 34,7 mm
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



Profilele tip UW 50; UW 75 si UW 100

- au sectiunea transversala in forma de U, avand 2 nervuri de rigidizare pe inima.
- au latimea de 49, 74 si 99 mm si grosimea peretelui de 0.45 mm si 0.50 mm.
- inaltimea laturilor profilului este de 30mm .
- profilele se livreaza la lungimi de 3 m si 4 m sau la alte lungimi la cererea clientului.



UTILIZARE:

- Amenajare interioara pentru realizarea placarilor suprafetelor inclinate si orizontale ale mansardelor /podurilor cu finisaje de gips-carton.
- **Pentru profilele UD28 MP si CD60 MP - 0.45 mm nu recomandam utilizarea lor in sistemele de sustinere a plafoanelor.**

Utilizare	UD 28 23/28/23	CD 60 27/60/27	UW 50 30/49/30	UW 75 30/74/30	UW 100 30/99/30	CW 50 37/49/34,7	CW 75 37/74/34,7	CW 100 37/99/34,7
plafone cu schelet de sustinere metalic	pt 0,50mm	pt 0,50mm						
structuri pt. pereti de compartimentare cu fixare in podea si plafon								
placari pereti, lucrari noi si renovari, mascari rosturi, realizare scafe								

CERTIFICARE:

- Produsul este conform cu prevederile standardului SR EN 14195 - "Componentele structurii metalice pentru sisteme de placi de gips-carton".
- Evaluarea conformitatii produsului este realizata prin controlul productiei in fabrica si prin incercari initiale de tip, realizate in laboratorul IME – Urban INCERC Sucursala Cluj Napoca.

AVANTAJE:

- Poate fi montat fara o prelucrare anterioara pe orice suprafata.
- Aplicarea este simpla si se realizeaza usor si repede.
- Consum specific redus.
- Realizarea amenajarilor interioare

APRECIERI ASUPRA PRODUSULUI:

- Protecția anticorozivă realizată prin zincare, asigură profilelor și elementelor accesorii o menținere a proprietăților în timp.
- În cazul respectării instrucțiunilor de montaj, profilele și elementele accesorii asigură stabilitatea corespunzătoare compartimentărilor realizate cu ajutorul lor.
- Rezistența profilelor și a elementelor accesorii la socurile moi este corespunzătoare, dar impactul cu corpuri dure poate produce deformări locale.
- Profilele se încadrează în clasa de combustie CO.
- Profilele metalice nu conțin substanțe radioactive, elemente potențial cancerigene, deseuri toxice sau alte substanțe daunătoare sănătății oamenilor ori integrității mediului înconjurător.
- Profilele metalice corespund condițiilor impuse de Legea nr. 137/1995, referitoare la protecția mediului.
- Materialul utilizat la realizarea profilelor este reciclabil.

CARACTERISTICI TEHNICE:

- Aspectul: suprafața tablei este uniform acoperită cu zinc, fără defecte vizibile cu ochiul liber
- Grosime de tablă: 0.45mm; 0.50mm
- Masa stratului de zinc: minim 100g/m²
- Rezistența la tracțiune: minim 350N/mm²
- Alungirea la rupere : minim 10%
- Abateri de la grosime: ± 0,06 mm
- Abateri de la lungimea profilului: ± 0,05mm
- Clasa de reacție la foc: A1(C^o)
- Rezistența la foc: 15 minute

SPECIFICAȚII TABLA ZINCATA:

- Toate tipurile de profile sunt fabricate din material DX51 DZ, fapt care exprimă proprietățile fizice ale materialului (conform standardului EN10346:2009, iar Z marcat pe produs înseamnă zincat, adică introdus într-o baie de Zinc topit cu o concentrație minimă de 99%).
Zincul conferă materialului o protecție excelentă împotriva coroziunii, având o funcție dublă: un efect de tip *bariera* și protecția catodică.
- Funcția de tip *bariera* a învelișului cu Zinc se datorează proprietăților de rezistență ale Zincului. În contact cu aerul, Zincul se acoperă cu un strat de oxid de zinc - ZnO sau hidroxid - Zn(OH)₂, formând astfel o protecție naturală excelentă împotriva coroziunii.
- Protecția catodică rezultă din proprietățile electrochimice diferite ale fierului și zincului - Fe și Zn.
- În condițiile eroziunii electrochimice, Zincul formează anodul celulei de coroziune care emite ioni de Zinc sub formă de produse catodice.
- O altă protecție importantă împotriva coroziunii albe (patina) o reprezintă învelișul de Crom - Cr⁺³, acesta protejând luciul produsului. Totuși, apariția prematură a coroziunii albe (patina), nu influențează în niciun fel proprietățile chimice și fizice ale materialului ci reprezintă un defect vizual (optic).

REGULI și CERINȚE PRIVIND ÎNCĂRCAREA PROFILELOR ÎN MIJLOACELE DE TRANSPORT:

- S.C. Kovostroj S.R.L. are ca cerință minimă față de transportatorii angajați pentru livrarea produselor sau față de mijloacele de transport proprii ale beneficiarilor sau angajate de către aceștia din urmă:

- dotarea acestora cu **chingi pentru ancorarea mării** astfel:
 - 4 bucăți chingi pentru fiecare rând de profile încărcat [1 rând de profile este aferent unui oblon de camion];
 - total necesar: *8 chingi ptr. ancorare și fixare.*
- dotarea acestora cu **colțare de plastic/metal pentru ancorarea mării** astfel:
 - 2 bucăți colțare pentru fiecare chingă; existența acestora previne deformarea profilelor la strângerea acestora, fiind poziționate la punctul de contact dintre chingă și profil.
 - total necesar: *16 colțare ptr. ancorare și fixare.*
- Orice neconcordanță între aceste cerințe ale producătorului și posibilitățile de încărcare ale transportatorului permit S.C. Kovostroj S.R.L. refuzul de încărcare a mării pe motiv de lipsă a securității la transport.
- În cazuri excepționale, la cerința expresă și scrisă a beneficiarului transportului, încărcarea și transportul pot fi acceptate de către S.C. Kovostroj S.R.L. cu condiția existenței unui proces-verbal prin care beneficiarul solicită acest lucru în mod expres, în scris – semnat și ștampilat de persoana împuternicită a lua o astfel de decizie, beneficiarul acceptând astfel ca transportul să se facă pe riscul său și acceptând de asemenea că nu vor fi posibile plângeri sau cereri ulterioare cu privire la marfa transportată și deteriorată în timpul transportului.

TRANSPORT SI MANIPULARE:

- Profilele metalice pentru gips-carton sunt livrate in colete, legate cu banda PP sau metalica, protejate si eventual, cu protectie laterala de lemn sau coltare. Descarcarea coletelor se va face mecanizat cu utilaje speciale pentru ridicare. Distanța între suportii de ridicare va fi de cca. 1/3 din lungimea coletului. Coletele vor fi ridicate numai in pozitie orizontala, iar descarcarea se va face pe o suprafata plana.
- Atentie: Nu intrati in raza de actiune a utilajelor de ridicare in momentul manevrării sarcinilor
- Profilele metalice pentru gips-carton pot fi descarcate si manual. In acest caz se vor lua masuri speciale de protectie impotriva zgarieturilor si taiurilor accidentale ce pot fi provocate de muchii ascutite si colturile profilelor. Se vor folosi intotdeauna manusi de protectie. Profilele metalice pentru gips-carton vor fi protejate impotriva lovirii si zgarieturilor accidentale. De asemenea este interzisa trantirea coletelor.
- Coletele trebuie transportate in vehicule acoperite cu prelate. Paletii, respectiv legaturile, nu pot depasi suprafata pe care au fost asezate si trebuie sa fie indeajuns de bine fixate cu ajutorul unor mijloace potrivite care sa nu le deterioreze, astfel incat in timpul manevrării sa nu alunece între ele sau pe suprafata de asezare.
- Pentru mentinerea formei, profilele metalice pentru gips-carton cu lungime mare vor fi manipulate cu grija si vor fi transportate mecanizat altfel ele pot suferi deformari, acestea afectand montajul

RECEPTIE:

- Este obligatorie verificarea produselor din punct de vedere cantitativ si calitativ in conformitate cu comanda si avizul de expeditie. Neconcordanțele in livrare trebuie mentionate pe avizul de expeditie si intr-un proces verbal de receptie, contrasemnate de transportator si notificate catre Kovostroj in termen de 2 zile de la receptia transportului. Produsele considerate defecte nu vor fi puse in opera. In caz contrar Kovostroj isi rezerva dreptul de a refuza inlocuirea acestora.

DEPOZITARE:

- Coletele se depoziteaza pe suportii [ex: bocuri/chituci de lemn] respectandu-se dimensiunile maxime între acestea, sau între acestea si marginile coletului, respectiv:
 - Max. 60 cm de la capatul pachetului;
 - Max. 180 cm între suportii.
- Coletele cu profile metalice pentru gips-carton se depoziteaza in interior, in spatiu cu temperatura constanta si minima ventilatie pentru evitarea condensului.
- Depozitarea profilelor, in cazul in care se face la exterior, trebuie asigurata a se face sub un acoperis protector de intemperii si asigurandu-se ventilarea permanenta a profilelor. Depozitarea se va face pe suprafete uscate, ferite de

umezeala, sau pe suport special construit. Se pot stoca pana la 4 colete unul peste celalalt cu conditia ca punctele de colectare si rezemare ale coletelor sa fie amplasate unele peste altele. Daca stocarea se face pentru perioade mai lungi, coletele vor fi dispuse in pozitie usor inclinata si vor fi acoperite cu prelate sau folii care permit eliminarea vaporilor. Depozitarea sub folie impermeabila (care nu respira) nu e indicata intrucat acest fapt determina reducerea semnificativa a timpului de aparitie a coroziunii albe.

- Sub efectul continuu al apei si aerului asupra profilelor depozitate nu este posibila prevenirea aparitiei coroziunii albe dar acest lucru nu influenteaza calitatea si functionabilitatea profilelor. In cazuri exceptionale poate aparea coroziune rosie pe suprafata profilelor. Acest lucru se datoreaza unui defect de fabricatie al materiei prime (care se manifesta in maxim 3 luni) sau datorita depozitarii improprie (coroziunea alba pe termen lung a suprafetei zincate a profilului combinata cu efectul apei).

PUNEREA IN OPERA:

- Punerea in opera a profilelor metalice se face fara dificultati particulare, intr-o lucrare de precizie normala, specifica montarii tavanelor suspendate, peretilor, placarilor, etc. realizate din placi de gips carton pe schelet de sustinere din profile metalice.
- Montarea profilelor se face pe baza unui proiect de executie, conform instructiunilor producatorului, la distante stabilite de proiectantul elementului care se realizeaza cu aceste profile.
- Profilele CD si UD se utilizeaza la realizarea tavanelor suspendate.
- Scheletul de sustinere a tavanului din profile CD se fixeaza de planseul cladirii cu bride sau cu dispozitive de suspendare.
- Piese de prindere ale profilelor se fixeaza de planseul cladirii, la distante egale, stabilite prin proiectul de executie, in functie de grosimea peretelui profilului si a marimii incarcaturii de exploatare. Pasul de fixare a profilului portant este de max. 900 mm iar distanta intre profile de max. 1000 mm. Profilele portante se prind cu suruburi de arpile bridelor indoite la 90° sau de dispozitive de suspendare. Profilele secundare (de montaj), asezate perpendicular pe cele portante, se fixeaza la partea inferioara a acestora prin intermediul piesei de ancorare simpla sau dubla, la intervale egale, de max. 500 mm.
- Profilele de margine UD, de racordare a scheletului la perete, se fixeaza cu elemente de prindere adecvate tipului de perete. Dupa alcatuirea scheletului metalic, pe profilele secundare ale acestuia se monteaza, cu suruburi autofiletante speciale, placile de gips carton ale tavanului.
- Profilele CW si UW se folosesc, in special, la alcatuirea scheletelor metalice pentru pereti, placari, tencuieli uscate, masti, etc. din placi de gips carton.
- Profilele orizontale UW, de inchidere, ale scheletului metalic, se fixeaza pe pardoseala respectiv pe plafon cu suruburi cu dibluri adecvate. Profilele verticale CW, portante, ale scheletului, potrivite pe inaltime, se pozitioneaza si se fixeaza in profilele de inchidere UW. Profilele verticale se dispun la distante egale, care variaza in functie de grosimea peretelui profilului, de max. 600 mm. Pe spatetele profilelor care vin in contact cu suportul se aplica un chit izolator sau banda de etansare.
- In cazul in care scheletul de sustinere se fixeaza direct de elementele structurale ale cladirii, profilele de inchidere UW se fixeaza cu suruburi cu dibluri la distante de max. 1000 mm. Profilele verticale CW, pozitionate in profilele UW, la jumatatea inaltimii (max. 1500 mm) se fixeaza cu bride prinse cu suruburi cu dibluri in suport.
- In cazul scheletelor de sustinere autoportante, profilele de inchidere UW se fixeaza in suport cu suruburi cu dibluri, in cel putin 3 puncte pe metru. La jumatatea inaltimii scheletului se prevad rigle orizontale, intermediare, de rigidizare, din profile CW.
- Lucrarile de montaj sunt executate de catre personal specializat in astfel de lucrari.
- Tipul de profile gips carton precum si grosimea acestora se vor determina prin proiecte pentru fiecare situatie in parte.

GARANTIE:

- S.C. Kovostroj S.R.L. asigura garantia pentru toate profilele de a fi produse in conformitate cu standardele EN de produs.
- In cazul indeplinirii si respectarii **conditiilor de depozitare** (spatiu interior, ventilare permanenta si fara variatii de temperatura) se acorda o garantie suplimentara de 3 luni pentru formarea coroziunii albe (patina).

DECLARATIE DE CONFORMITATE:

- În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Ordonanța nr.20 din 18.08.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor și cu H.G. nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, S.C. KOVOSTROJ S.R.L. cu sediul în loc. Mihai Viteazu – jud.Cluj, Str. Principală Nr.7, Certificat Unic de Înregistrare RO 18173314 și nr. de înregistrare în R.C. J12/4175/2005, asigurăm, garantăm si declarăm pe proprie răspundere că produsele STRUCTURĂ METALICĂ PENTRU GIPS-CARTON din avizul / factura anexata nu pun în pericol viața, sănătatea si securitatea muncii, nu produc un impact negativ asupra mediului și sunt în conformitate cu standardele și reglementările în vigoare referitoare la produsele respective.
- Aceste produse îndeplinesc toate cerințele standardelor în vigoare, sunt sigure, nu prezintă riscuri, nu sunt dăunătoare și nu pun în pericol viața, sănătatea, securitatea utilizatorilor dacă sunt folosite în conditii normale, în conformitate cu destinația pentru care au fost produse.